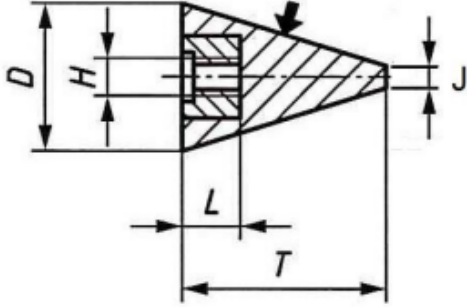
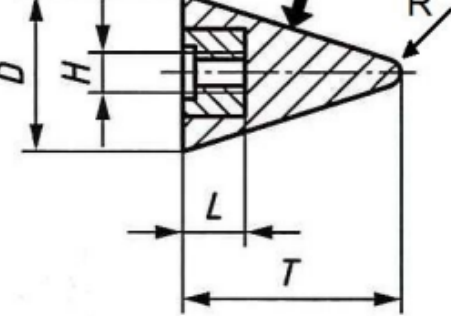
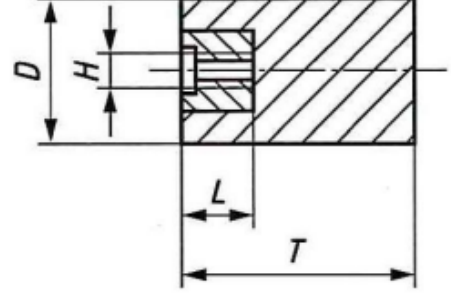
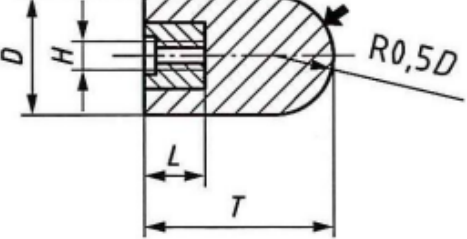


Formen und Nennmasse von Schleifkörpern

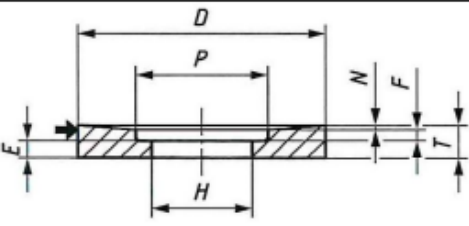
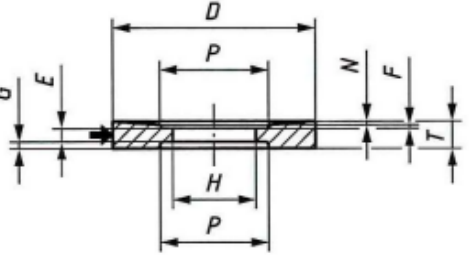
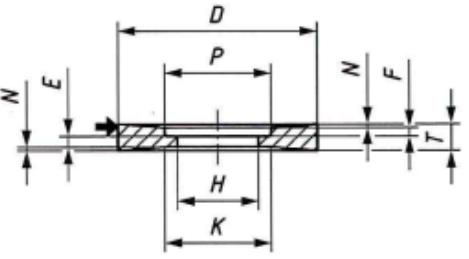
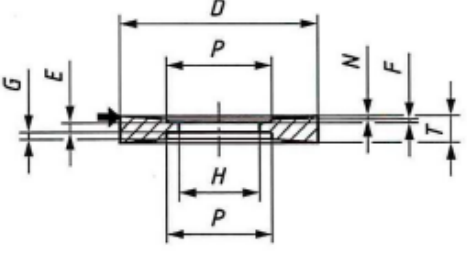
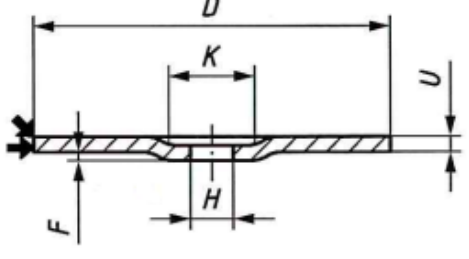
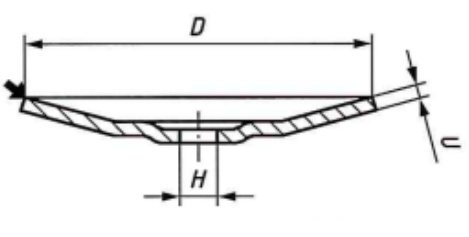
| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|------|--|-----------------------------|
| 1 | | Gerade Schleifscheibe Form 1 Randform ^a D x T x H | 300 x 20 x 127 |
| 2 | | Schleifzylinder, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt Form 2 D x T x W | 457 x 125 x W 40 |
| 3 | | Einseitig konische Schleifscheibe Form 3 D/J x T/U x H | 300/J100 x 32/U 4 x 76,2 |
| 4 | | Zweiseitig konische Schleifscheibe Form 4 D/J x T/U x H | 150/J40 x 25/U15 x 20 |

| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|------|--|-------------------------------------|
| 5 | | Einseitig ausgesparte Schleifscheibe Form 5 – Randform ^a $D \times T \times H - P \times F$ | 508 x 50 x 304,8 P 390 x F20 |
| 6 | | Zylindrischer Schleiftopf Form 6 $D \times T \times H - W \times E$ | 200 x 63 x 76,2 W 20 x E 20 |
| 7 | | Zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe Form 7 – Randform ^a $D \times T \times H - P \times F/G$ | 760 x 100 x 304,8 P410 x F30/G30 |
| 9 | | Zylindrischer Doppelschleiftopf Form 9 $D \times T \times H - W \times E$ | 200 x 63 x 76,2 W20 x E20 |

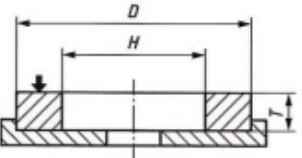
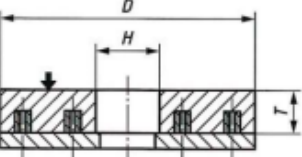
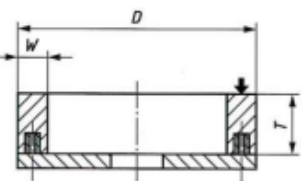
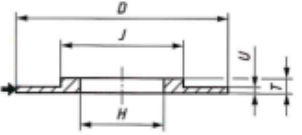
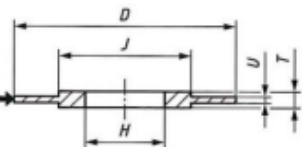
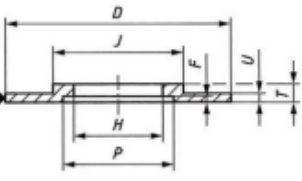
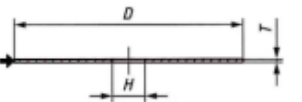
| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|------|--|---|
| 11 | | <p>Kegeliger Schleiftopf</p> <p>Form 11</p> <p>$D/J \times T \times H - W \times E \times K$</p> | <p>150/J114 x 50 x 32</p> <p>W10 x E13 x K96</p> |
| 12 | | <p>Schleifteller</p> <p>Form 12</p> <p>$D/J \times T \times H - W \times E \times K$</p> | <p>200/J92 x 32/U 3,2 x 32</p> <p>W10 x E12 x K92</p> |
| 13 | | <p>Schleifteller</p> <p>Form 13</p> <p>$D/J \times T/U \times H - E \times K$</p> | <p>200/J92 x 32/U 5 x 32</p> <p>E12 x K92</p> |
| 16 | | <p>Schleifkörper mit Gewindeeinsatz, Spitzbogen</p> <p>Form 16</p> <p>$D \times T - H \times L$</p> | <p>40 x 63 M12 x 15</p> |

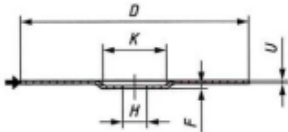
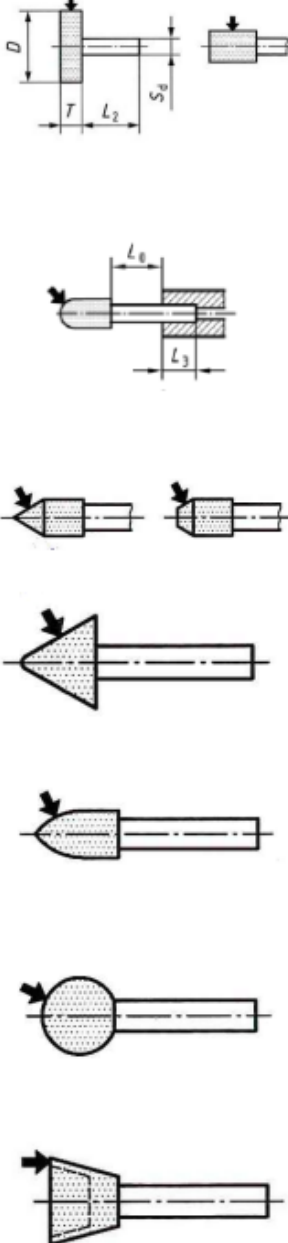
| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|---|---|-------------------------|
| 17 |  | <p>Schleifkörper mit Gewindeeinsatz, Kegel, Flache Spitze</p> <p>Form 17</p> <p>$D/J \times T - H \times L$</p> | 40/J20 x 63 x M12 x 15 |
| 17R |  | <p>Schleifkörper mit Gewindeeinsatz, Kegel, gerundete Spitze</p> <p>Form 17R</p> <p>$D \times T - H \times L \times R$</p> | 40 x 63 x M12 x 15 x R8 |
| 18 |  | <p>Schleifkörper mit Gewindeeinsatz Zylinder</p> <p>Form 18</p> <p>$D \times T - H \times L$</p> | 40 x 63 x M 12 x 15 |
| 18R |  | <p>Schleifkörper mit Gewindeeinsatz Walzenrund</p> <p>Form 18R</p> <p>$D \times T \times H \times L$</p> | 40 x 63 x M 12 x 15 |

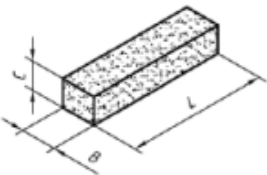
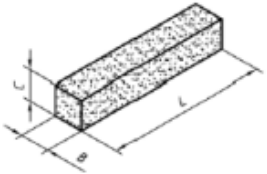
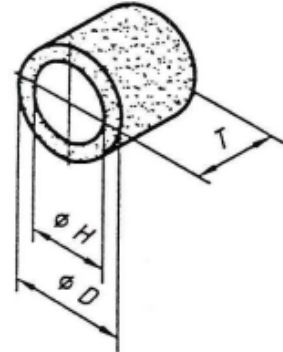
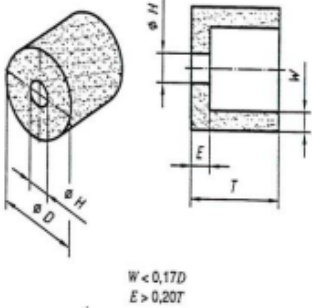

| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|------|---|---|
| 19 | | <p>Schleifkörper mit Gewindeeinsatz Walzenkegel, flache Spitze</p> <p>Form 19</p> <p>$D/J \times T - H \times L$</p> | 40/J20 x 63 x M 12 x 15 |
| 19R | | <p>Schleifkörper mit Gewindeeinsatz Walzenkegel, runde Spitze</p> <p>Form 19R</p> <p>$D \times T - H \times L \times R$</p> | 40 x 63 x M12 x 15 x R10 |
| 20 | | <p>Einseitig verjüngte Schleifscheibe</p> <p>Form 20</p> <p>$D/K \times T/N \times H$</p> | 508/K 400 x 50/N 20 x 304,8 |
| 21 | | <p>Zweiseitig verjüngte Schleifscheibe</p> <p>Form 21</p> <p>$D/K \times T/N \times H$</p> | 508/K 400 x 50/N 5 x 304,8 |
| 22 | | <p>Einseitig verjüngte und gegenüber ausgesparte Schleifscheibe</p> <p>Form 22</p> <p>$D/K \times T/N \times H - P \times F$</p> | 508/K 400 x 50/N 5 x 304,8 P390 x F10 |

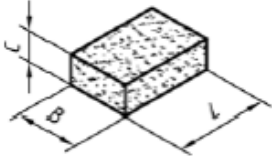
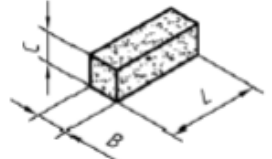
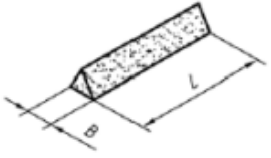
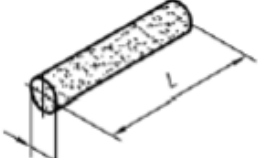
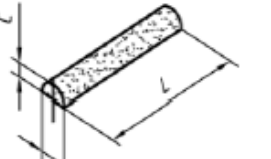
| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|---|--|---|
| 23 |  | Einseitig verjüngte und ausgesparte Schleifscheibe Form 23 $D \times T/N \times H - P \times F$ | 508 x 50/N 5 x 304,8 P390 x F10 |
| 24 |  | Einseitig verjüngte und ausgesparte und gegenüber ausgesparte Schleifscheibe Form 24 $D \times T/N \times H - P \times F/g$ | 508 x 80/N 5 x 304,8 P390 x F10/G20 |
| 25 |  | Einseitig verjüngte und ausgesparte und gegenüber verjüngte Schleifscheibe Form 25 $D/K \times T/N \times H - P \times F$ | 508/K 400 x 80/N 5 x 304,8 P390 x F20 |
| 26 |  | Zweiseitig verjüngte und aussparte Schleifscheibe Form 26 $D/K \times T/N \times H - P \times F/G$ | 508 x 80/N 5 x 304,8 P390 x F10/G5 |
| 27 |  | Gekröpfte Scheibe zum Schleifen oder Schleif/Trennschleifen einschließlich halbflexibler Schleifscheiben Form 27 $D \times U \times H$ | 230 x 6 x 22,23 |
| 28 |  | Gekröpfte Schleifscheibe, Glockenform Form 28 $D \times U \times H$ | 80 x 5 x 13 |

| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|------|---|------------------------|
| | | Schleifsegment Form 3101 – B x C x L | 80 x 25 x 150 |
| | | Schleifsegment Form 3102 – B/A x C x L - R | 103/86 x 38 x 153 R300 |
| | | Schleifsegment Form 3103 – B/A x C x L - R | 103/86 x 38 x 153 R300 |
| 31 | | Schleifsegment Form 3104 – B/A x C x L - R | 63/36 x 20 x 100 R100 |
| | | Schleifsegment Form 3105 – B/A x C x L - R | 50/45 x 16 x 90 R100 |
| | | Schleifsegment Form 3108 – B x C x L - R | 120 x 30 x 180 R300 |
| | | Schleifsegment Form 3109 – B/A x C x L | 103/94 x 38 x 180 |

| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|---|--|---|
| 35 |  | Schleifscheibe, mit Tragscheibe verklebt oder gespannt Form 35 $D \times T \times H$ | 450 x 63 x 200 |
| 36 |  | Schleifscheibe, mit Tragscheibe verschraubt Form 36 $D \times T \times H$ Mutteranordnung nach Zeichnung | 600 x 70 x 20 |
| 37 |  | Schleifzylinder mit Tragscheibe verschraubt Form 37 $D \times T \times W$ Mutteranordnung nach Zeichnung | 350 x 70 x W 40 |
| 38 |  | Abgesetzte Schleifscheibe Form 38 – Randform ^a $D/J \times T/U \times H$ | 610/390 x 32/20 x 304,8 |
| 39 |  | Doppelt abgesetzte Schleifscheibe Form 39 – Randform ^a $D/J \times T/U \times H$ | 610/390 x 32/20 x 304,8 |
| 40 |  | Schleifscheibe, auf einer Seite abgesetzt und auf der anderen Seite ausgespart Form 40 $D/J \times T/U \times H - P \times F$ | 610/390 x 32/20 x 304,8 P300 x F10 |
| 41 |  | Gerade Trennschleifscheibe Form 41 $D \times T \times H$ | 400 x 3,2 x 40 |

| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|--|--|--|
| 42 |  | <p>Gekröpfte Trennschleifscheibe Form 42 D x U x H</p> | <p>230 x U 3,2 x 22,23</p> |
| 52 |  | <p>ZY Schleifstift - Zylinderform</p> <p>WR Schleifstift – Walzenrund-Form</p> <p>WK Schleifstift – Walzenkegel-Form</p> <p>KE Schleifstift – Kegel-Form</p> <p>SP Schleifstift – Spitzbogen-Form</p> <p>KU Schleifstift – Kugel-Form</p> <p>TO Schleifstift – Topf-Form</p> | <p>20 x 20 x 03 L₂ = 40</p> |

| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|---|--|--------------------------|
| 54 |  | Honstein Form 5410 – B x C x L | 8 x 6 x 100 |
| |  | Honstein Form 5411 – B x C x L | 8 x 8 x 100 |
| |  | Honhülse Form 5420 – D x T x H | 40 x 50 x 20 |
| |  <p style="text-align: center;"> $W < 0,17D$ $E > 0,20T$ </p> | Hontopf Form 5421 – D x T x H – W x E | 80 x 50 x 20 W5 x E10 |
| |  | Honstein Form 5440 – B x C x L - R | 20 x 10 x 125 R 50 |

| Form | Bild | Bezeichnung der Form und Maße | Nennmaße Beispiel |
|------|---|---|-------------------|
| 90 |  | Schleifstäbe und Abrichtsteine Form 9010 – B x C x L | 50 x 25 x 200 |
| |  | Schleifstäbe und Abrichtsteine Form 9011 – B x C x L | 10 x 10 x 100 |
| |  | Schleifstäbe und Abziehsteine Form 9020 – B x L | 10 x 100 |
| |  | Schleifstäbe und Abziehsteine Form 9030 – B x L | 10 x 100 |
| |  | Schleifstäbe und Abziehsteine Form 9040 – B x L | 10 x 100 |